

VALMETAL

Technický list:

NÁYEV:

TYP:

POUŽITÍ:

CHARAKTERISTIKA:

VALMETAL

vnitřní dekorativní nátěr na vodní báze

dekorativní nátěr s kovovým efektem

specifická hmotnost: 2.400 – 2600 (± 30)gr/LT. při 20°C

viskozita: = = =

vydatnost: 150-1.050 gr/mq jedna vrstva (může se lišit podle drsnosti, Oporovitosti a povrchové absorpce a podle způsobu aplikace)

efekt: metalický

zabarvení: barvy z katalogu

balení: Kg. 0,6 – Kg. 1,2

suché: 1-2 hodin při 20°C

přetíratelné 2-3 hodin při 20°C

úplně suché: 36 hodin při 20°C

DOBA SCHNUTÍ:

CHARAKTERISTIKA A

ODOLNOST:




Pomocí Valmetalů je možné vytvořit skutečný kovový efekt. Různé způsoby aplikace produktu vytvářejí dekorace a vlastnosti, které mužů poskytnout len drahé kovy. Při použití na širokých plochách nebo na určitých detailech dodává prostředí rafinovaný, elegantní a moderní vzhled.

VALMETAL se snadno aplikuje jak na hladké stěny a sloupy, tak i na dřevěné dveře, skříně nebo dvířka skříněk. Lze jej nanášet nerezovým hladítkem a šablonami pro vytvoření hladkého nebo reliéfního povrchu pro zvýraznění kovové textury, nebo dokonce personalizovat na nejvyšší míru pro získání požadovaného efektu.

Po úplném vytvrnutí se vytvoří prodyšný film, který nabízí vynikající odolnost proti nárazům a běžnému opotřebení.

ENVITOMENTÁLNE

VLASTNOSTI:

CHARAKTERISTIKA	STANDARD	HODNOTA	OZNAČENÍ
OBSAH NEBEZPEČNÝCH LÁTEK	-	NEOBSAHUJE	
HODNOTA FORMALDEHYDE , X	JIS A 1902-3	X < 0.005 mg/m ² h F****	
OBSAH TEKAVÝCH LÁTEK	Directive 2004-42-CE	max 40 g/L (EU Limit 200 g/L) A/I Cat.	

SC 00309

PŘÍPRAVA POVRCHU:

Může být aplikován na různé podklady, jako je beton, sádra, vláknocementové povrchy a dřevo (dveře, dvířka skříní a skříněk), za předpokladu, že jsou povrchy dostatečně připraveny a očištěny od mastnoty, prachu a starých nátěrů. Je také vhodný pro podklady na bázi vápna a podklady napadené plísněmi, solí, vlhkostí a čimkolí, co může způsobit oxidaci a uvolnění.

Ujistěte se, že je podklad dokonale suchý, poté naneste jednu vrstvu fixačního prostředku FISSATIVO ACRILICO 30 G TRASPARENTE zředěného vodou v poměru 1:5 štětcem, válečkem nebo rozprašovačem. Počkejte 4–6 hodin při 20 °C a poté pokračujte s aplikací VALMETALU.

PŘÍPRAVA PRODUKTU:

raděni: připraveno k použití

POZNÁMKA: aby byl VALMETAL hustší (viskózní), můžete přidat až 1,5 % (maximálně) zahušťovadla ADDENSANTE NH. Pro aplikaci štětcem, válečkem nebo rozprašovačem je nutné jej nejprve zředit vodou a poté nanést ve více vrstvách, aby bylo dosaženo správné tloušťky

APLIKACE:

nástroje: špachtle – štětec – váleček – rozprašovač

1. Compact Effect.

Naneste tři vrstvy VALMETALU pomocí nerezového hladítka PV 43 a vytvořte hladký a kompaktní povrch. Mezi jednotlivými vrstvami počkejte 2–3 hodiny při 20°C a po 36 hodinách při 20°C naneste finální vrstvu VALMETALU, poté povrch uhladte a vyleštete. Krouživými pohyby vyhladte a vyleštete povrch pomocí vhodného stroje vybaveného vestavěným vysavačem pro odsávání prachu vzniklého během fáze broušení a leštění. Používejte brusné a lešticí kotouče v tomto vzestupném pořadí: 320 / 400 / 600 / 1000 / 3000. Po vyleštění povrchu odstraňte zbytky prachu hadříkem mírně navlhčeným ve vodě a poté povrch dokončete nerezovým hladítkem PV 43 pohybem ve všech směrech (vyvíjejte tlak na povrch).

2. Smooth Effect.

Naneste dvě vrstvy VALMETALU na vybranou STENCIL pomocí nerezového hladítka PV 43 a mezi jednotlivými vrstvami počkejte 2–3 hodiny při 20°C. STENCIL musí být odstraněn brzy po nanesení VALMETALU a v případě potřeby znovu aplikován, ale musí být pečlivě omyt a vysušen pouze před aplikací druhé nebo třetí vrstvy VALMETALU. Po 36 hodinách při 20°C od poslední vrstvy VALMETALU povrch uhladte a vyleštete krouživými pohyby pomocí vhodného stroje vybaveného vestavěným vysavačem pro odsátí prachu vzniklého během fáze broušení a leštění. Používejte brusné a lešticí kotouče v následujícím vzestupném pořadí: 120 / 400 / 600 / 1000 / 3000. Po vyleštění povrchu odstraňte prach hadříkem mírně navlhčeným ve vodě a poté povrch dokončete nerezovým hladítkem PV 43 pohybem ve všech směrech (vyvíjejte tlak na povrch). Poté naneste dvě nebo tři vrstvy STUCCO VENEZIANO 800. Mezi po sobě jdoucími vrstvami STUCCO VENEZIANO 800 počkejte alespoň 3–4 hodiny při 20°C, aby produkt řádně zaschnul. Po 8 hodinách při 20°C od poslední vrstvy STUCCO VENEZIANO 800 opakujte vyhlazovací a lešticí fázi, jak je vysvětleno výše.

SC 00309

3. Relief Effect.

Naneste tři vrstvy VALMETALU pomocí nerezového hladítka PV 43 a vytvořte hladký a kompaktní povrch, mezi jednotlivými vrstvami počkejte 2–3 hodiny při 20°C. Po 36 hodinách při 20°C od poslední vrstvy VALMETALU povrch uhladíte a vyleštíte krouživými pohyby pomocí vhodného stroje vybaveného vestavěným vysavačem pro odsátí prachu vzniklého během fáze broušení a leštění. Používejte brusné a leštící kotouče v tomto vzestupném pořadí: 320 / 400 / 600 / 1000 / 3000. Po vyleštění povrchu odstraňte zbytky prachu hadříkem mírně navlhčeným ve vodě a poté povrch dokončete nerezovým hladítkem PV 43 pohyby ve všech směrech (vyvíjejte tlak na povrch). Naneste jednu vrstvu VALMETALU a po 36 hodinách při 20°C od finální vrstvy VALMETALU zopakujte fázi vyhlazení a leštění, jak je vysvětleno výše.

4. Vintage Relief Effect.

Naneste jednu vrstvu METEORE 10 pomocí nerezového hladítka PV 43 a válečku PV 23, abyste získali efekt „pomorančové kůry“, ale vyčnívající části mírně vyhladíte. Po 24 hodinách při 20°C naneste pomocí nerezového hladítka PV 43 tři vrstvy VALMETALU na zvolenou STENCIL a mezi jednotlivými vrstvami počkejte 2–3 hodiny při 20°C. STENCIL musí být odstraněn brzy po nanesení VALMETALU a v případě potřeby znovu aplikován, ale musí být pečlivě omyt a vysušen pouze před aplikací druhé nebo třetí vrstvy VALMETALU. Po 36 hodinách při 20°C od poslední vrstvy VALMETALU povrch uhladíte a vyleštíte krouživými pohyby pomocí vhodného stroje vybaveného vestavěným vysavačem pro odsátí prachu vzniklého během fáze broušení a leštění. Používejte brusné a leštící kotouče v tomto vzestupném pořadí: 320 / 400 / 600 / 1000 / 3000. Po vyleštění povrchu odstraňte zbytky prachu hadříkem mírně navlhčeným ve vodě a poté povrch dokončete nerezovým hladítkem PV 43 pohybem ve všech směrech (vyvíjejte tlak na povrch). Poté naneste jednu vrstvu C100 OVER a naneste ji na stejnou „úroveň“ jako VALMETAL pomocí nerezového hladítka PV 43. Díly ozdobené VALMETALEM nechte co nejčistší a po 12 hodinách při 20°C zopakujte celý proces vyhlazení a leštění, jak je vysvětleno výše.

5. Hammered Relief Effect.

Naneste dvě nebo tři vrstvy VALMETALU pomocí nerezového hladítka PV 43 a pro finální vrstvu použijte váleček PV 23 pro získání efektu „pomorančové kůry“, mezi jednotlivými vrstvami počkejte 2–3 hodiny při 20°C. Po 36 hodinách při 20°C od poslední vrstvy VALMETALU povrch uhladíte a vyleštíte krouživými pohyby pomocí vhodného stroje vybaveného vestavěným vysavačem pro odsátí prachu vzniklého během fáze broušení a leštění. Používejte brusné a leštící kotouče v tomto vzestupném pořadí: 320 / 400 / 600 / 1000 / 3000. Po vyleštění povrchu odstraňte zbytkový prach hadříkem mírně navlhčeným ve vodě a poté povrch dokončete pohybem nerezové stěrky PV 43 ve všech směrech (vyvíjejte tlak na povrch). Naneste jednu vrstvu VALMETALU na vybranou STENCIL pomocí nerezového hladítka PV 43. STENCIL musí být odstraněn brzy po aplikaci VALMETALU.

SC 00309

Po 36 hodinách při 20°C od poslední vrstvy VALMETALU zopakujte kompletní vyhlazení a leštění, jak je vysvětleno výše.

6. Antiqued Effect.

Naneste dvě nebo tři vrstvy VALMETALU pomocí nerezového hladítka PV 43, ponechte nepravidelnou tloušťku produktu a použijte úzké, nerovnoměrné tahy hladítka. Mezi jednotlivými vrstvami počkejte 2–3 hodiny při 20°C, po 36 hodinách při 20°C naneste finální vrstvu VALMETALU, povrch uhladte a vyleštete. Krouživými pohyby vyhladte a vyleštete povrch pomocí vhodného stroje vybaveného vestavěným vysavačem pro odsávání prachu vzniklého během fáze broušení a leštění. Používejte brusné a leštící kotouče v tomto vzestupném pořadí: 320 / 400 / 600 / 1000 / 3000. Po vyleštění povrchu odstraňte zbytky prachu hadříkem mírně navlhčeným ve vodě a poté povrch dokončete nerezovým hladítkem PV 43 pohybem ve všech směrech (vyvíjejte tlak na povrch)

POZNÁMKA: povrchy zdobené VALMETALEM by mohly časem zmatnit nebo ztmavnout z různých důvodů, včetně: vystavení světlu, vlhkosti, teple vyzařovanému z radiátorů a ohříváčů nebo klimatizací, které ochlazují prostředí. K oživení a vyleštění povrchu stačí ručně přetřít brusným kotoučem 1000 kruhovými pohyby a poté ručně dokončit brusným kotoučem 3000.

N.B.: než budete pokračovat, pozorně si prohlédněte video tutoriál pro konkrétní efekt, který chcete dosáhnout.

Aplikační teplota: mezi +10°C a +30°C.

Skladování: v dobře uzavřené nádobě i po použití při teplotě +5°C až +30°C.

Počet nátěru : 1-2

Stabilita; Přibližně 1 rok v dobře uzavřené plechovce, která nebyla nikdy otevřena

POZNÁMKA:

Před použitím přípravek pečlivě promíchejte. Po použití náradí umyjte vodou a mýdlem.

Technický list č. SC 00309 vydaný oddělením kontroly kvality:

Vydání č. 1. Duben 2022